

DIAPORAMAS ACCESSIBLES DANS L'ESPACE « ADHERENTS » EN TAPANT VOTRE CODE ADHERENT

Quelques éléments de base

Les risques généraux des soudeurs

**Les maladies professionnelles – Statistiques -
Réglementation**

Les protections générales

Reconnaitre un procédé de soudage facilement

Par l'utilisation de gaz

Par le métal d'apport / électrode

Par la torche / pince / tête

**Description technique et risques des procédés de
soudage et de coupage**

Soudage à l'arc

SOUDAGE TIG (Tungstène Inert Gaz)

SOUDAGE A L'ELECTRODE ENROBEE

**SOUDAGE MIG (Métal Inert Gaz) – MAG
(Métal Active Gaz)**

**SOUDAGE à l'ARC SOUS FLUX ou
SUBMERGE
SOUDAGE FIL FOURRE SANS GAZ
« INNERSHIELD »**

**Soudage oxyacétylénique = soudage au
chalumeau = soudage à la flamme
Oxycoupage au chalumeau
Brasage et soudo-brasage
Soudage par résistances ou par points
Soudage et coupage plasma
Coupage zip ou plasmazip
Gougeage arc-air
Métalspraying**

Contrôle des soudures réalisées

Le soudage robotisé